

Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Акционерное общество «ЭлектроРадиоАвтоматика» Филиал «Выборгский»

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
				химический фактор	биологический фактор	возрастная принадлежность	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующего поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующего поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующего поля и излучения	ионизирующее излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	Основные рабочие																			
18А	Рабочее место электромонтажника судового 2 разряда; сварочный аэрозоль, cableзаготовительный агрегат, электроинструмент, особенности трудового процесса	1	19А; 20А; 21А; 22А	4.8	-	-	6.8	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	8	-	
19А (18А)	Рабочее место электромонтажника судового 2 разряда; сварочный аэрозоль, cableзаготовительный агрегат, электроинструмент, особенности трудового процесса	1	-	4.8	-	-	6.8	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	8	-	
20А (18А)	Рабочее место электромонтажника судового 2 разряда; сварочный аэрозоль, cableзаготовительный агрегат, электроинструмент, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
21А (18А)	Рабочее место электромонтажника судового 2 разряда; сварочный аэрозоль, cableзаготовительный агрегат, электроинструмент, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

22А (18А)	Рабочее место электромонтажника су- дового 2 разряда; сварочный аэрозоль, кабельзаготовительный агрегат, электр- оинструмент, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
23А	Рабочее место электромонтажника су- дового 3 разряда; сварочный аэрозоль, кабельзаготовительный агрегат, электр- оинструмент, особенности трудового процесса	1	4.8	6.8	-	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
24А (23А)	Рабочее место электромонтажника су- дового 3 разряда; сварочный аэрозоль, кабельзаготовительный агрегат, электр- оинструмент, особенности трудового процесса	1	4.8	6.8	-	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
25А (23А)	Рабочее место электромонтажника су- дового 3 разряда; сварочный аэрозоль, кабельзаготовительный агрегат, электр- оинструмент, особенности трудового процесса	1	4.8	6.8	-	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
26А (23А)	Рабочее место электромонтажника су- дового 3 разряда; сварочный аэрозоль, кабельзаготовительный агрегат, электр- оинструмент, особенности трудового процесса	1	4.8	6.8	-	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
27А (23А)	Рабочее место электромонтажника су- дового 3 разряда; сварочный аэрозоль, кабельзаготовительный агрегат, электр- оинструмент, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28А (23А)	Рабочее место электромонтажника су- дового 3 разряда; сварочный аэрозоль, кабельзаготовительный агрегат, электр- оинструмент, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29А (23А)	Рабочее место электромонтажника су- дового 3 разряда; сварочный аэрозоль, кабельзаготовительный агрегат, электр- оинструмент, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

39А	Рабочее место электромонтажника судового 4 разряда; сварочный аэрозоль, cableзаготовительный агрегат, электроинструмент, особенности трудового процесса	1	40А; 41А; 42А; 43А; 44А; 45А; 46А; 47А; 48А	4.8	-	6.8	-	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	8	-
40А (39А)	Рабочее место электромонтажника судового 4 разряда; сварочный аэрозоль, cableзаготовительный агрегат, электроинструмент, особенности трудового процесса	1	-	4.8	-	6.8	-	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	8	-
41А (39А)	Рабочее место электромонтажника судового 4 разряда; сварочный аэрозоль, cableзаготовительный агрегат, электроинструмент, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42А (39А)	Рабочее место электромонтажника судового 4 разряда; сварочный аэрозоль, cableзаготовительный агрегат, электроинструмент, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
43А (39А)	Рабочее место электромонтажника судового 4 разряда; сварочный аэрозоль, cableзаготовительный агрегат, электроинструмент, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
44А (39А)	Рабочее место электромонтажника судового 4 разряда; сварочный аэрозоль, cableзаготовительный агрегат, электроинструмент, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45А (39А)	Рабочее место электромонтажника судового 4 разряда; сварочный аэрозоль, cableзаготовительный агрегат, электроинструмент, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
46А (39А)	Рабочее место электромонтажника судового 4 разряда; сварочный аэрозоль, cableзаготовительный агрегат, электроинструмент, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
47А (39А)	Рабочее место электромонтажника судового 4 разряда; сварочный аэрозоль, cableзаготовительный агрегат, электроинструмент, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

48A (39A)	Рабочее место электромонтажника су- дового 4 разряда: сварочный аэрозоль, кабелезаготовительный агрегат, элек- тродоинструмент, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
49A	Рабочее место электромонтажника су- дового 5 разряда: сварочный аэрозоль, кабелезаготовительный агрегат, элек- тродоинструмент, особенности трудового процесса	1	50A; 51A; 52A; 53A; 54A; 55A	4.8	-	6.8	-	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
50A (49A)	Рабочее место электромонтажника су- дового 5 разряда: сварочный аэрозоль, кабелезаготовительный агрегат, элек- тродоинструмент, особенности трудового процесса	1	-	4.8	-	6.8	-	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
51A (49A)	Рабочее место электромонтажника су- дового 5 разряда: сварочный аэрозоль, кабелезаготовительный агрегат, элек- тродоинструмент, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
52A (49A)	Рабочее место электромонтажника су- дового 5 разряда: сварочный аэрозоль, кабелезаготовительный агрегат, элек- тродоинструмент, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
53A (49A)	Рабочее место электромонтажника су- дового 5 разряда: сварочный аэрозоль, кабелезаготовительный агрегат, элек- тродоинструмент, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
54A (49A)	Рабочее место электромонтажника су- дового 5 разряда: сварочный аэрозоль, кабелезаготовительный агрегат, элек- тродоинструмент, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
55A (49A)	Рабочее место электромонтажника су- дового 5 разряда: сварочный аэрозоль, кабелезаготовительный агрегат, элек- тродоинструмент, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
56A	Рабочее место электромонтажника су- дового 6 разряда: сварочный аэрозоль, кабелезаготовительный агрегат, элек- тродоинструмент, особенности трудового процесса	1	57A	4.8	-	6.8	-	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8

57А (56А)	Рабочее место электромонтажника судового 6 разряда; сварочный азрозоль, кабелезаготовительный агрегат, электроинструмент, особенности трудового процесса	1	-	4.8	-	-	-	-	-	6.8	-	-	-	-	0.4	-	-	-	-	8
	Руководство																			
12	Рабочее место директора филиала, технологическое оборудование, система искусственного освещения, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
1	Рабочее место первого заместителя директора филиала по экономике и финансам; система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	Рабочее место начальника участка; технологическое оборудование, система искусственного освещения, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
58	Рабочее место начальника участка; технологическое оборудование, система искусственного освещения, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
59	Рабочее место старшего мастера производства; технологическое оборудование, система искусственного освещения, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
60	Рабочее место мастера производства I гр; технологическое оборудование, система искусственного освещения, особенности трудового процесса	3	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
61	Рабочее место начальника отдела материально-технического снабжения; система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	Рабочее место начальника ОТК; технологическое оборудование, система искусственного освещения, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
62	Рабочее место старшего мастера ОТК; технологическое оборудование, система искусственного освещения, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
11	Рабочее место начальника ТБ; система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63А	Рабочее место инженера-технолога I катг; система искусственного освещения	1	64А; 65А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

64А	Рабочее место инженера-технолога I кат.; система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	-	-
65А	Рабочее место инженера-технолога I кат.; система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	Рабочее место главного бухгалтера; система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	-	-
	Специалисты																		
6	Рабочее место бухгалтера-кассира; система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	-	-
66	Рабочее место ведущего экономиста по планированию; система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	-	-
	Вспомогательные рабочие																		
67	Рабочее место комплектовщика оборудования; система искусственного освещения, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	8	-
68	Рабочее место комплектовщика кабеля; особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
69	Рабочее место кладовщика-комплектовщика; система искусственного освещения, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	8	-
14	Рабочее место кладовщика; система искусственного освещения, особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	8	-
15	Рабочее место уборщика производственных помещений; особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Технический директор _____ (подпись) _____ (Ф.И.О.) _____ (дата)

Лебедев Сергей Валентинович

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Руководитель СОТ _____ (подпись) _____ (Ф.И.О.) _____ (дата)

Никитченко Сергей Александрович

22.05.22

(дата)

Специалист СОТ _____ (подпись) _____ (Ф.И.О.) _____ (дата)

Давыдова Наталья Владимировна

22.05.22

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Эксперт _____ (подпись) _____ (Ф.И.О.) _____ (дата)

Курилова Елена Николаевна

17.05.2022

(дата)

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество «ЭлектроРадиоАвтоматика» Филиал «Выборгский»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 3						
			класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4	класс 4
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	61	61	0	21	0	40	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	63	63	0	23	0	40	0	0	0
из них женщин	15	15	0	8	0	7	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективности применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)												
		Классы (подклассы) условий труда																																	
		Химический	Биологический	аэроэкологический	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующее излучения	ионизирующее излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса																				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24												
	Основные рабочие																																		
18А	Электромонтажник судовой 2 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет											
19А (18А)	Электромонтажник судовой 2 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет											
20А (18А)	Электромонтажник судовой 2 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет											
21А (18А)	Электромонтажник судовой 2 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет											

44А (39А)	Электромонтажник судовой 4 разряда	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет	Нет
45А (39А)	Электромонтажник судовой 4 разряда	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет	Нет
46А (39А)	Электромонтажник судовой 4 разряда	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет	Нет
47А (39А)	Электромонтажник судовой 4 разряда	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет	Нет
48А (39А)	Электромонтажник судовой 4 разряда	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет	Нет
49А	Электромонтажник судовой 5 разряда	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет	Нет
50А (49А)	Электромонтажник судовой 5 разряда	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет	Нет
51А (49А)	Электромонтажник судовой 5 разряда	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет	Нет
52А (49А)	Электромонтажник судовой 5 разряда	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет	Нет
53А (49А)	Электромонтажник судовой 5 разряда	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет	Нет
54А (49А)	Электромонтажник судовой 5 разряда	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет	Нет
55А (49А)	Электромонтажник судовой 5 разряда	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет	Нет
56А	Электромонтажник судовой 6 разряда	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет	Нет
57А (56А)	Электромонтажник судовой 6 разряда	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет	Нет
	Руководство																							
12	Директор филиала	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1	Первый заместитель директора филиала по экономике и финансам	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5	Начальник участка	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
58	Начальник участка	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59	Старший мастер производства	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
60	Мастер производства 1 гр	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61	Начальник отдела материаль- но-технического снабжения	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
3	Начальник ОТК	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
62	Старший мастер ОТК	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
11	Начальник ТБ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
63А	Инженер-технолог 1 кат	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
64А (63А)	Инженер-технолог 1 кат	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

65А (63А)	Инженер-технолог 1 кат	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
10	Главный бухгалтер Специалисты	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
6	Бухгалтер-кассир	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
66	Ведущий экономист по планированию	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
	Вспомогательные рабочие																
67	Комплектовщик оборудования	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
68	Комплектовщик кабеля	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
69	Кладовщик-комплектующих	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
14	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
15	Уборщик производственных помещений	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 17.05.2022

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Технический директор

Лебелев Сергей Валентинович

(подпись)

(Ф.И.О.)

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Никитченко Сергей
Александрович

Руководитель СОТ

(подпись)

(Ф.И.О.)

(дата)

Специалист СОТ

(подпись)

(Ф.И.О.)

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

5896

(№ в реестре)

Курилова Алена Николаевна

(подпись)

(Ф.И.О.)

17.05.2022

(дата)